

Tecnología Oil Less Reciprocante - Pistón *Ohio Medical Corp*

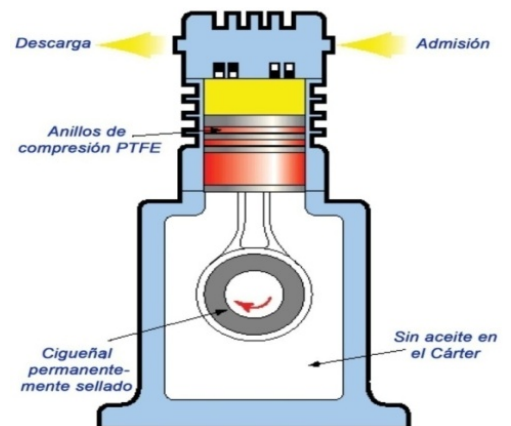


CARACTERÍSTICAS

- Compresores de Aire Oil Less
- Cumple con Norma NFPA 99
- Panel de control eléctrico Listado U.L.
- Disponible en configuraciones Dobles – Triples- Cuádruples – Quíntuples- hasta Dodecuples
- Configuraciones: Montado en Tanque, en Base o Estructura

PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Con el golpe de pistón hacia abajo el aire es aspirado hacia adentro del cilindro a través de una válvula de admisión en el cabezal del compresor. Al fondo del golpe la válvula de admisión se cierra y el aire queda atrapado en el cilindro. El aire se comprime a continuación en el cilindro y empujado a través de la válvula de descarga en el ascenso del pistón. La compresión total, desde la presión atmosférica a la presión de descarga final, se lleva a cabo en un desplazamiento o golpe del pistón



SISTEMAS DE AIRE MEDICINAL DE PISTÓN – OIL-LESS RECIPROCANTE

Especificaciones

EL Sistema Compresor de aire Ohio Medical Corporation® cumple con NFPA 99 y disposiciones del INVIMA y se compone de compresores de aire sin aceite accionados por motor eléctrico, panel de control eléctrico listado UL montado en un gabinete NEMA 12, tanque de aire con estampe ASME, post-enfriadores refrigerado por aire con drenaje individual, filtros de aire en la línea de entrada y un módulo de tratamiento de aire. Los componentes se montan modularmente para facilitar su paso por la mayoría de las puertas existentes. El sistema incluye la tubería de interconexión de cobre / latón y el cableado para proporcionar un paquete operativo funcional, con las conexiones eléctricas y de plomería aplicables en el lugar de instalación.

Módulos de Compresores

Los compresores consisten de un cárter, bielas, contrapesos integrales para un funcionamiento suave, cilindros y cabezales diseñados para una disipación de calor eficiente. Cuenta con anillos de pistón de material no metálico para reducir el desgaste y tienen una vida útil de 10.000 horas. Cada cilindro compresor está protegido por un interruptor de temperatura, que detendrá el motor y proporciona una señal de alarma en caso de temperatura anormal del aire de descarga. Cada módulo compresor accionado por correa incluye un filtro en línea con una retención de partículas de 10 micras, válvula de aislamiento de entrada, válvula de aislamiento de descarga y válvula de alivio de presión seguridad cumpliendo con ASME

Tanque de Aire

El tanque esta recubierto interna y externamente para resistir la corrosión, equipado con una válvula de alivio de presión de seguridad ASME, manómetro de presión, drenaje automático, conjunto de válvulas instaladas y configuradas de tal manera que permiten aislar el tanque del sistema fuente.

Módulo de Tratamiento de Aire

El módulo de tratamiento de aire incluye doble secador, doble sistema de filtración, y un monitor de CO y de Punto de rocío con alarmas locales audibles y visuales y contactos secos para la monitorización remota. Los componentes están montados sobre una base común o modular con tubería de interconexión de cobre / latón y válvulas de aislamiento aguas arriba y aguas abajo. Las válvulas de aislamiento permiten configurar cualquiera de los componentes para ser atendidos sin necesidad de apagar el sistema

Los Secadores son de diseño desecante sin calor y dimensionado para proporcionar la demanda pico calculada. El secador desecante esta equipado con una función de interrupción dependiente del punto de rocío (funcion ECO) para reducir al mínimo la necesidad de purgar el aire.

El doble sistema de filtración está diseñado para eliminar líquidos y partículas, y se compone de filtros coalescentes de una micra con indicadores de presión diferencial y drenaje automático, reguladores de presión de línea de aire con manómetros, válvula de alivio de presión final y válvula de muestreo.

Panel de Control

El sistema de control de los motores eléctricos es listado UL® de diseño sin fusibles, en un gabinete NEMA 12. La función "Demanda Continua" detendrá el funcionamiento de los motores durante los periodos de baja o ninguna demanda. Los controles incluyen la combinación de controles de motores individuales auto protegido con cortocircuito, de una fase y protección de sobrecarga térmica, control individual de transformadores de circuitos de 120 voltios con protección primaria y secundaria sin fusibles, sensores de presión, y un controlador electrónico para cambiar automáticamente la secuencia de operación de los compresores. La puerta del gabinete tiene un HMI (Interfaz hombre maquina) de visualización del estado del sistema que incluye la presión del sistema, punto de rocío, el tiempo acumulado, intervalo de mantenimiento, condiciones de falla y el botón de silencio; Switch selector iluminado Manual – OFF – Automático y manijas de operación de desconexión de seguridad. Todas las funciones de alarma local requeridas están integradas en el sistema.

Accesorios

Se incluyen para el trabajo de instalación en sitio los conectores flexibles de entrada y de descarga, válvula de aislamiento en la fuente, almohadillas de montaje de vibración, y pintura de retoque.