

Sistema de Aire Medicinal, tecnología Reciprocante

Sky Med Line

CARACTERÍSTICAS

- Compresores de Aire medicinal de tecnología Oil Less
- Cumple con Norma NFPA 99 y Resolución 4410
- Panel de control eléctrico con componentes UL
- Tanque reservorio de aire con estampe ASME
- Post-enfriadores refrigerado por aire
- Configuraciones disponibles:
Dobles – Triples- Cuádruples, Montado en Tanque, o en Estructura

Compresores de Aire

- Cabezales Oil-Less - Pistón
- Bajo mantenimiento
- Interruptor por alta temperatura
- Válvula de alivio de presión
- Filtro con retención de partículas de 10 micras
- Válvula de aislamiento de entrada
- Válvula de aislamiento de descarga

Tanque de Aire

- Resistente a la corrosión
- Válvula de alivio de presión
- Estampe ASME
- Manómetro de presión
- Drenaje automático
- Juego de Válvula para aislar el tanque de ser necesario
- Visor de cristal

Módulo de Tratamiento de Aire

- Dobles Secadores Desecantes
- Dobles Filtros
- Secadores de diseño desecante
- Filtros coalescentes de una micra
- Reguladores de presión de línea
- Válvula de alivio de presión
- Puerto de toma de muestra

Monitores

- Monitor de CO
- Monitor de Punto de rocío



Panel de Control

- Gabinete NEMA 12
- Diseño sin fusibles
- Función "Demanda Continua"
- Sistema control protegido
- Protección de sobrecarga térmica por cada unidad
- Transductor de presión
- Sensor de alta presión corte de emergencia
- Sensores de presión
- Controlador electrónico para cambiar automáticamente la secuencia de operación de los compresores
- Monitor de Estado del Sistema (presión, punto/rocío, tiempo, intervalo de mantenimiento, condición de falla)
- Selector de operación Manual – OFF – Automático

Filtros (para cada Secador)

- Filtro Coalescente de 1 micron
- 2 Filtros de partículas de 0.01 micron
- Filtro de carbón activado
- Filtro bacteriológico
- Pre-filtro de 25 micrones

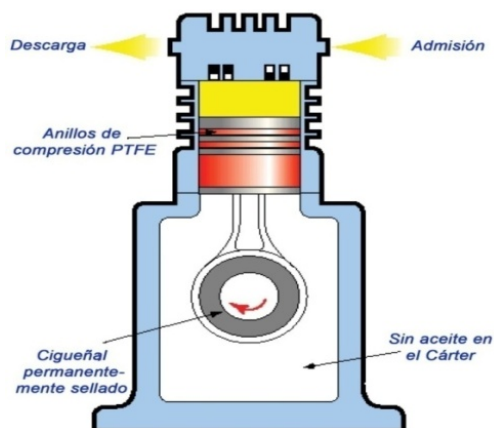
Sistema de Aire Medicinal, tecnología Reciprocante

Sky Med Line

PRINCIPIO DE OPERACIÓN, TECNOLOGÍA DE PISTÓN

La compresión total, desde la presión atmosférica a la presión de descarga final, se lleva a cabo en un desplazamiento o golpe del pistón .

Con el golpe de pistón hacia abajo el aire es aspirado hacia adentro del cilindro a través de una válvula de admisión en el cabezal del compresor. Al fondo del golpe la válvula de admisión se cierra y el aire queda atrapado en el cilindro. El aire se comprime a continuación en el cilindro y empujado a través de la válvula de descarga en el ascenso del pistón.



ESPECIFICACIONES

Sistema de aire comprimido de Pistón de Sensor Medical, cumple con la norma NFPA 99 y los requerimientos del INVIMA. La unidad consta de compresores de aire de una sola etapa oil-less accionados por motor eléctrico, sistema de control eléctrico, tanque de aire ASME, post-enfriadores refrigerados por aire con drenaje individual, filtros de entrada de aire en línea, módulo de tratamiento de aire, El sistema incluye la tubería de interconexión de de cobre / latón, y cableado.

Módulos de Compresores de aire

Los compresores tienen sellos compuestos de PTFE y clasificado para 10.000 horas de funcionamiento. Cada modulo compresor accionado por correa incluye un filtro en línea con retención de partículas de 10 micras, válvula de aislamiento de entrada y conector flexible. La tubería de descarga del compresor incluye post-enfriadores refrigerados por aire y drenaje automático, válvulas de aislamiento, válvula de alivio de presión de seguridad ASME, dispositivo de apagado por mal funcionamiento térmico.

Accesorios

Se incluyen para el trabajo de instalación en sitio los conectores flexibles de entrada y de descarga, válvula de aislamiento en la fuente, almohadillas de montaje de vibración, y pintura de retoque.

Sistema de Control

Todos los componentes eléctricos y electrónicos del tablero así como los motores eléctricos están Listados UL, es de diseño sin fusibles en un gabinete NEMA 12. La función "Demanda Continua" manejada por el Programa *Sky Med V.1*, racionalizara el funcionamiento de los cabezales durante los periodos de baja demanda, logrando un ahorro energético importante, así como alarga la vida útil de los cabezales. Los controles individuales para cada motor con protección de fase y protección de sobrecarga térmica, control individual de fuentes de poder de 120 voltios con protección primaria y secundaria sin fusibles, transductores y sensores de presión.

La puerta del gabinete tiene un HMI (Interfaz hombre maquina) táctil que permite la visualización del estado del sistema que incluye la presión del sistema, Punto de Rocío, Nivel de CO, el tiempo acumulado, secuencia de funcionamiento, condiciones de falla, botón para silenciar alarma y botón de receteo; Switch selector iluminado Manual – OFF – Automático y manijas de operación de desconexión de seguridad. Todas las funciones de alarma local requeridas están integradas en el sistema.